

SOP: Kiểm tra chất lượng phân tán dọc chuyền (inline QC)

Tài liệu thực chiến ERP • AI-X — ai-x.vn • Cập nhật 2026-07-07 05:23:00

Phiên bản PDF miễn phí — liên hệ AI-X để nhận bộ biểu mẫu điền sẵn & tư vấn lộ trình.

Đây là SOP chi tiết cho ngành Sản xuất may mặc, đi kèm trang vấn đề 5859 — Kiểm tra chất lượng phân tán dọc chuyền (inline QC) — dùng cho Sản xuất, Kế hoạch (PPC), Chất lượng, Kho — Vật tư và CEO/BOD.

1. Tên SOP

SOP-TM-5859 — Kiểm tra chất lượng phân tán dọc chuyền (inline QC) (ngành Sản xuất may mặc)

2. Mục đích

Lỗi được phát hiện và sửa tại trạm phát sinh trong cùng ca; giảm rework dồn cuối chuyền và tỷ lệ hàng lỗi lọt qua kiểm cuối (end-line).

3. Phạm vi áp dụng

Áp dụng cho toàn bộ hoạt động liên quan đến "kiểm tra chất lượng phân tán dọc chuyền (inline qc)" trong doanh nghiệp Sản xuất may mặc.

4. Thuật ngữ và định nghĩa

Inline QC	Kiểm tra đặt tại trạm giữa chuyền
End-line inspection	Kiểm tra tổng ở cuối chuyền
AQL	Mức chất lượng chấp nhận theo mẫu kiểm
Rework	Sửa lại sản phẩm lỗi
Defect mapping	Bản đồ lỗi theo trạm — loại lỗi
First output check	Kiểm 5 sản phẩm đầu khi mở chuyền/đổi màu

5. Vai trò tham gia

QC inline	Kiểm tại trạm theo tần suất, hướng dẫn sửa ngay
Quản đốc chuyền	Phối hợp cách ly lỗi, phân công sửa
IE/Kỹ thuật	Phân tích defect mapping cải tiến thao tác
Sản xuất	Sửa ngay lỗi được phản hồi
QA quản lý	Chốt AQL và tổng hợp lỗi theo chuyền

6. Ma trận RACI

R = Responsible · A = Accountable · C = Consulted · I = Informed

Hoạt động | QC inline | Quản đốc | IE | Sản xuất | QA
Kiểm theo tần suất tại trạm | R/A | C | I | C | I
First output check | R/A | C | I | C | I
Phối hợp cách ly lỗi | C | R/A | I | C | I
Phân tích defect mapping | C | I | R/A | I | C
Chốt AQL và theo dõi xu hướng | C | I | C | I | R/A

7. Dữ liệu đầu vào

- Danh sách trạm trọng yếu dễ lỗi theo style.
- Tiêu chuẩn lỗi và cách phân loại.
- Kết quả kiểm cuối hiện tại (lỗi thường gặp).
- AQL theo khách hàng.

8. Quy trình từng bước

Bước 1 — Chọn trạm đặt inline theo style. Dựa lịch sử lỗi: những trạm phát sinh lỗi cao nhất (vd gắn zip, vắt sớ, ủi).

Bước 2 — Ban hành tiêu chí và tần suất. Mỗi trạm: kiểm gì, bao lâu/lần, số mẫu, ghi gì khi phát hiện lỗi.

Bước 3 — First output check khi mở chuyền. 5 sản phẩm đầu mỗi màu/size kiểm kỹ — sai chuẩn chỉnh máy/ thao tác trước khi chạy.

Bước 4 — Kiểm inline và sửa ngay trong ca. Lỗi phát hiện ghi theo trạm — loại lỗi; sửa ngay, không dồn cuối chuyền.

Bước 5 — Defect mapping hằng ngày. Tổng hợp lỗi theo trạm — loại để tìm gốc rễ thao tác/máy.

Bước 6 — Đo kết quả cuối chuyền. So tỷ lệ lỗi lọt qua end-line trước — sau để chứng minh hiệu quả inline.

9. Điểm kiểm soát và điều kiện phê duyệt

Mở chuyền / đổi màu	First output check đạt
Theo ca	Kiểm inline đủ tần suất ghi nhận
Lỗi lặp lại tại trạm	Có phân tích gốc trong ngày
Cuối ngày	Defect mapping cập nhật

10. Ngoại lệ và cách xử lý

- Thiếu QC inline (nghỉ, quá tải): Quản đốc đảm nhiệm kiểm first output + tăng end-line tạm trong ca; không bỏ trống điểm kiểm.
- Lỗi do vài/NCC: Tách mã lỗi NCC, lưu mẫu khiếu nại — không cuộn vào lỗi chuyền.
- Khách yêu cầu QC riêng: Áp thêm checklist khách tại các trạm khách chỉ định, giữ nguyên hệ thống nội bộ.

11. KPI cần theo dõi

Các mức KPI dưới đây là mục tiêu tham khảo, doanh nghiệp cần điều chỉnh theo quy mô.

Lỗi sửa tại trạm	Lỗi xử lý inline / tổng lỗi	≥ 70%
Rework cuối chuyền	Sản phẩm phải sửa cuối / tổng	≤ 5%
Pass AQL lần đầu	Lô đạt AQL đầu / tổng lô	≥ 95%
Lỗi lặp lại cùng trạm	Số lần / tuần	Giảm liên tục

12. Hồ sơ và biểu mẫu liên quan

- Danh sách trạm inline theo style.
 - Phiếu kiểm inline theo ca.
 - Defect mapping hằng ngày.
 - Kết quả AQL theo lô.
- (Chi tiết từng biểu mẫu xem trong Bộ công cụ kiểm tra chất lượng inline .)

13. Đầu ra và tiêu chí hoàn thành

- Lỗi sửa ngay tại nguồn, giảm rework cuối.
- Lô đạt AQL lần đầu cao hơn.
- Dữ liệu lỗi theo trạm để cải tiến thao tác.

14. Ví dụ thực tế

Ví dụ minh họa mang tính mô phỏng.
Một xưởng may đồ thể thao kiểm 100% ở cuối chuyền: 8–12% phải rework, giao lô trễ vì dồn sửa. Sau khi đặt

inline QC tại 3 trạm nóng + first output check, rework cuối chuyền xuống 3.5% và 97% lô qua AQL lần đầu.

15. Checklist áp dụng nhanh

- ☐ Trạm inline chọn theo dữ liệu lỗi.
- ☐ Tần suất và tiêu chí ban hành rõ.
- ☐ First output check mỗi mở chuyền.
- ☐ Lỗi sửa trong ca tại trạm.
- ☐ Defect mapping hằng ngày.
- ☐ Đo pass AQL lần đầu.

Xem thêm: Bộ công cụ kiểm tra chất lượng inline .

AIX • TƯ VẤN TRIỂN KHAI ERP & AI

Cần bộ SOP này chạy trên hệ thống thực tế?

AI-X thiết kế lộ trình ERP & AI 90 ngày riêng cho doanh nghiệp của bạn:
chuẩn hóa dữ liệu — SOP số hóa — dashboard điều hành.

ai-x.vn/contactus

Tài liệu phát hành miễn phí bởi AI-X (ai-x.vn). Vui lòng không chỉnh sửa nội dung khi chia sẻ lại.