

SOP: Kiểm soát phiên bản tech pack và BOM nguyên phụ liệu

Tài liệu thực chiến ERP • AI-X — ai-x.vn • Cập nhật 2026-07-02 01:15:00

Phiên bản PDF miễn phí — liên hệ AI-X để nhận bộ biểu mẫu điền sẵn & tư vấn lộ trình.

Đây là SOP chi tiết cho ngành Sản xuất may mặc, đi kèm trang vấn đề 5855 — Kiểm soát phiên bản tech pack và BOM nguyên phụ liệu — dùng cho Sản xuất, Kế hoạch (PPC), Chất lượng, Kho — Vật tư và CEO/BOD.

1. Tên SOP

SOP-TM-5855 — Kiểm soát phiên bản tech pack và BOM nguyên phụ liệu (ngành Sản xuất may mặc)

2. Mục đích

Mỗi đơn hàng may gắn bộ tài liệu đồng bộ: tech pack + mẫu duyệt + BOM NPL cùng phiên bản; thay đổi qua ECN trước khi ảnh hưởng vật tư và chuyển.

3. Phạm vi áp dụng

Áp dụng cho toàn bộ hoạt động liên quan đến "kiểm soát phiên bản tech pack và bom nguyên phụ liệu" trong doanh nghiệp Sản xuất may mặc.

4. Thuật ngữ và định nghĩa

Tech pack	Bộ hồ sơ kỹ thuật sản phẩm từ khách
Mẫu duyệt (approved sample)	Mẫu vật khách xác nhận sản xuất theo
BOM / cutting ticket	Danh mục NPL và lệnh cắt
Phiên bản mẫu	Số lần chỉnh sửa mẫu (sample revision)
Consumption	Định mức tiêu hao NPL theo mẫu
Shade lot	Số túm màu vải cùng loạt

5. Vai trò tham gia

Kinh doanh/Merchandiser	Quản lý yêu cầu khách và phê duyệt mẫu
Thiết kế/Kỹ thuật	Đánh phiên bản tech pack, cập nhật BOM
Kế hoạch cắt	Cắt theo lệnh gắn phiên bản chốt
Kho NPL	Cấp đúng loại — tím màu theo BOM
CEO/BOD	Duyệt thay đổi ảnh hưởng giá — tiến độ

6. Ma trận RACI

R = Responsible · A = Accountable · C = Consulted · I = Informed

Hoạt động | Merchandiser | Kỹ thuật | Kế hoạch cắt | Kho NPL | CEO/BOD

Đánh phiên bản tech pack | C | R/A | I | I | I

Duyệt mẫu với khách | R/A | R | I | I | I

Cập nhật BOM theo phiên bản | C | R/A | C | C | I

Cắt theo phiên bản chốt | I | C | R/A | C | I

Xử lý ECN đơn hàng | R | R | C | C | A

7. Dữ liệu đầu vào

- Tech pack và mẫu phiên bản hiện hành theo đơn.
- BOM NPL + định mức tiêu hao.
- Sổ duyệt mẫu của khách.
- Lệnh cắt và phiếu xuất NPL.

8. Quy trình từng bước

Bước 1 — Gom bộ tài liệu theo đơn hàng. Tech pack + mẫu duyệt + BOM lưu chung mã đơn — phiên bản; hết file rải rác qua email/chat.

Bước 2 — Đánh phiên bản mọi chỉnh sửa. Mỗi lần khách sửa ý kiến tạo phiên bản mới; không ghi đè bản đã duyệt.

Bước 3 — Duyệt mẫu hai lớp. Khách duyệt mẫu vật; kỹ thuật duyệt khả thi sản xuất + định mức tiêu hao.

Bước 4 — Đồng bộ BOM theo phiên bản. BOM cập nhật ngay khi tech pack đổi; lệnh cắt chỉ dùng BOM của phiên bản chốt.

Bước 5 — Cấp NPL đúng tím màu. Xuất vải/phụ liệu cùng shade lot cho một đơn; trộn tím phải có duyệt.

Bước 6 — ECN khi thay đổi sau chốt. Thay đổi sau khi cắt/chạy chuyển qua ECN: đánh giá vật tư đã cắt, tiến độ, chi phí.

9. Điểm kiểm soát và điều kiện phê duyệt

Trước phát hành lệnh cắt	Lệnh gắn phiên bản tech pack + BOM khớp
Trước cấp NPL	Đúng loại và tím màu của BOM
Đầu chuyền	Mẫu đối chiếu phiên bản chốt
Mọi thay đổi sau chốt	Qua ECN có phê duyệt

10. Ngoại lệ và cách xử lý

- Khách đổi mẫu sau khi đã cắt: ECN đánh giá: NPL tái sử dụng, chi phí cắt lại, trách nhiệm chi phí — khách hay nhà máy.
- Mẫu duyệt thất lạc: Xác nhận lại bằng phiên bản hồ sơ + ảnh; không sản xuất theo trí nhớ.
- Vải thiếu phải trộn tím màu: Kỹ thuật duyệt mức chênh màu trong tolerances, ghi rõ trên lệnh.

11. KPI cần theo dõi

Các mức KPI dưới đây là mục tiêu tham khảo, doanh nghiệp cần điều chỉnh theo quy mô.

Đơn cắt đúng phiên bản	Lệnh cắt đúng / tổng	100%
Sự cố cắt nhầm mẫu	Số lần / kỳ	0
Trộn tím màu có duyệt	Lần trộn có duyệt / tổng lần trộn	100%
ECN xử lý đúng hạn	Đúng hạn / tổng ECN	≥ 95%

12. Hồ sơ và biểu mẫu liên quan

- Bộ tài liệu đơn hàng theo phiên bản.
- Sổ duyệt mẫu khách.
- BOM NPL + định mức tiêu hao.
- Hồ sơ ECN theo thay đổi.

(Chi tiết từng biểu mẫu xem trong Bộ công cụ kiểm soát phiên bản tech pack và BOM .)

13. Đầu ra và tiêu chí hoàn thành

- Cắt — may theo đúng mẫu khách đã duyệt.
- Truy được mỗi sản phẩm về phiên bản tài liệu.
- Thay đổi sau chốt không phá giá — tiến độ âm thầm.

14. Ví dụ thực tế

Ví dụ minh họa mang tính mô phỏng.

Một xưởng may xuất khẩu cắt 3.200 áo theo tech pack rev.3 trong khi BOM vẫn rev.2 — sai vị túi ngực cả lô, thiệt hại 180 triệu và trễ chuyển. Sau khi áp bộ tài liệu gắn mã đơn — phiên bản và chốt lệnh cắt theo phiên bản, sự cố phiên bản về 0 trong 3 quý.

15. Checklist áp dụng nhanh

- ☐ Bộ tài liệu lưu chung mã đơn — phiên bản.
- ☐ Không ghi đề bản đã duyệt.
- ☐ BOM khớp phiên bản tech pack.
- ☐ Cấp NPL đúng tím màu.
- ☐ Lệnh cắt ghi phiên bản chốt.
- ☐ Thay đổi sau chốt qua ECN.

Xem thêm: Bộ công cụ kiểm soát phiên bản tech pack và BOM .

AIX • TƯ VẤN TRIỂN KHAI ERP & AI

Cần bộ SOP này chạy trên hệ thống thực tế?

AI-X thiết kế lộ trình ERP & AI 90 ngày riêng cho doanh nghiệp của bạn:
chuẩn hóa dữ liệu — SOP số hóa — dashboard điều hành.

ai-x.vn/contactus

Tài liệu phát hành miễn phí bởi AI-X (ai-x.vn). Vui lòng không chỉnh sửa nội dung khi chia sẻ lại.